

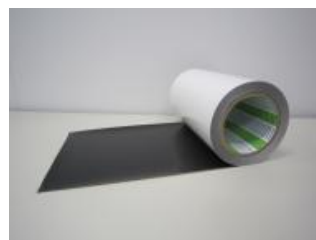
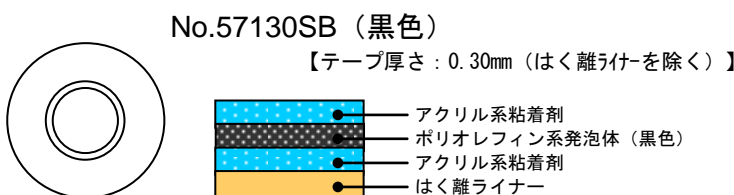
防水特性に優れた両面テープ

No.57130SB

概要

柔軟な発泡体基材に様々な被着体によく接着するアクリル系粘着剤を貼りあわせた両面テープです。No. 57130SB は、被着体の表面凹凸に対する追従性が良く、接着性や防水性に優れております。金属やプラスチックに対しても強力に接着し、一般的に接着しにくいポリプロピレンへの接着性にも優れています。

テープ構成



No.57130SB

特長

- 柔軟かつ強度の高い薄層フォームを基材として使用しています。
- 被着体の凹凸追従性が良く、接着性や防水性に優れます。
- 金属やプラスチックに強力に接着します。
- ポリプロピレンなどのプラスチックへの接着性に優れます。
- ハロゲンフリータイプです（ハロゲン化合物を意図的に配合使用しておりません）。
- RoHS 指令忌避 6 物質を使用しておりません。

用途例

- 携帯電話窓パネル、および各種電子部品固定用
- 防水目的による固定
- 各種ネームプレートの固定

標準サイズ

テープ厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (M)
0.30	20~960	50

詳細は弊社営業担当者までお問い合わせください。

No.57130SB 10-P-0257_J (1/7)

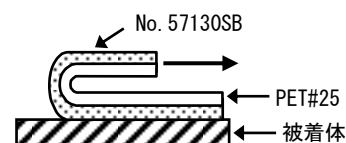
ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●180° 引き剥がし粘着力 — 被着体別

被着体	No. 57130SB
ステンレス板	20.0
ポリカーボネート板	21.5
アクリル板	21.5
A B S 板	18.5
ガラス板	22.0
P E T 板	19.5
ポリプロピレン板	16.0

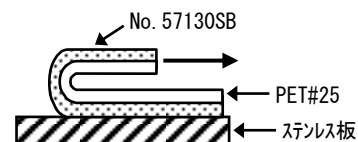
(単位：N/20mm)
 試験片：20mm 幅
 裏打ち材：PET#25
 圧着方法：2kg ロール 1 往復
 圧着温度：23°C/50%RH
 養生条件：23°C/50%RH × 30min
 引張速度：300 mm/min
 引張角度：180°
 測定温度：23°C/50%RH



●180° 引き剥がし粘着力 — 圧着荷重別

圧着ローラー重量	No. 57130SB
0.5 k g	20.0
2 k g	20.0
5 k g	20.0

(単位：N/20mm)
 試験片：20mm 幅
 裏打ち材：PET#25
 被着体：ステンレス板
 圧着方法：0.5kg、2kg、5kg
 ロール 1 往復
 圧着温度：23°C/50%RH
 養生条件：23°C/50%RH × 30min
 引張速度：300 mm/min
 引張角度：180°
 測定温度：23°C/50%RH



No.57130SB 10-P-0257_J (2/7)

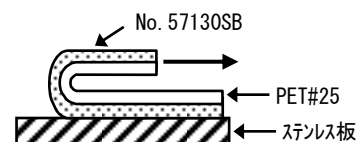
ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●180° 引き剥がし粘着力 — 養生時間別

養生時間	No. 57130SB
直後 (1分後)	18.0
30分後	20.0
1時間後	20.0
4時間後	20.0
24時間後	20.0
48時間後	20.0
72時間後	20.0
168時間後	20.0

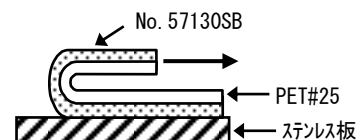
(単位 : N/20mm)
 試験片 : 20mm 幅
 裏打ち材 : PET#25
 被着体 : ステンレス板
 圧着方法 : 2kg ロ-ラー 1 往復
 圧着温度 : 23°C/50%RH
 養生条件 : 23°C/50%RH
 引張速度 : 300 mm/min
 引張角度 : 180°
 測定温度 : 23°C/50%RH



●180° 引き剥がし粘着力 — 測定温度別

温度	No. 57130SB
-30°C	17.0
-20°C	31.5
0°C	26.0
23°C	20.0
40°C	19.7
60°C	19.5
85°C	19.0

(単位 : N/20mm)
 被着体 : ステンレス板
 試験片 : 20mm 幅
 裏打ち材 : PET#25
 圧着方法 : 2kg ロ-ラー 1 往復
 養生条件 : 測定温度 × 30min
 引張速度 : 300 mm/min
 引張角度 : 180°
 測定温度 : -30°C、-20°C、0°C、23°C、40°C、
 60°C、85°C
 23°C/50%RH で貼付け → 各温度下で測定



No.57130SB 10-P-0257_J (3/7)

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体 (テープに貼り合わせる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

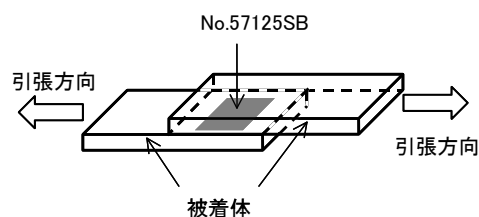
特 性

●せん断接着力 — 被着体別

被着体	No. 57130SB
ステンレス板	700

(単位：N/20mm×20mm)

試料：20mm×20mm
 圧着方法：5kg ロ-ラー 1 往復
 圧着温度：23°C/50%RH
 養生条件：23°C/50%RH×30min
 測定条件：23°C/50%RH
 引張速度：50mm/min

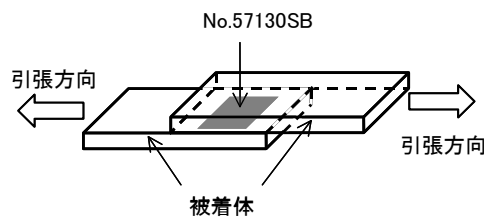


●せん断接着力 — 測定温度別

温度	No. 57130SB
-30°C	915
-20°C	900
0°C	860
23°C	700
40°C	550
60°C	330
85°C	180

(単位：N/20mm×20mm)

被着体：ステンレス板
 試験片：20mm幅
 圧着方法：5kg ロ-ラー 1 往復
 養生条件：測定温度×30min
 引張速度：50 mm/min
 測定温度：-30°C、-20°C、0°C、23°C、40°C、
 60°C、85°C
 23°C×50%RH で貼付け→各温度下で測定



No.57130SB 10-P-0257_J (4/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

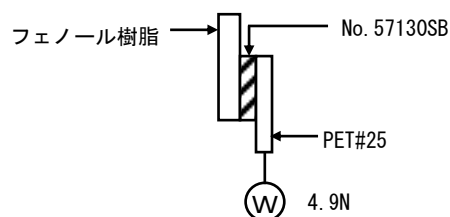
特 性

●保持力

温度	No. 57130SB
40°C	0.6
80°C	1.4

(単位：mm/hr)

被着体：フェノール樹脂板
 裏打ち材：PET#25
 圧着方法：5kg ロ-ラー 1 往復
 養生条件：測定温度×30min
 測定温度：40、80°C
 貼付面積：20mm×10mm
 荷重：4.9N(500g)
 負荷時間：1時間



●180° 引き剥がし粘着力 — 貼付後、各環境下にて養生(耐久性)

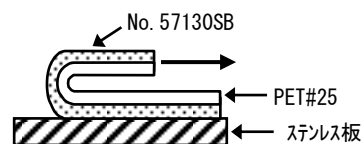
条件		No. 57130SB
初期(23°C/50%RH×30min)		20.0
-30°C×30日		20.5
80°C	1日	21.5
	7日	21.6
	14日	22.1
	30日	23.0
40°C /92%RH	1日	21.0
	14日	22.0
	30日	22.5
60°C/90%RH×30日		21.8
ヒートショック[100サイクル] ^{※1}		22.5
ヒートサイクル[40サイクル] ^{※2}		22.4

(単位：N/20mm)

被着体：ステンス板
 裏打ち材：PET#25
 圧着条件：2kg ロ-ラー 1 往復 at 23°C/50%RH
 養生条件：左表参照
 引張速度：300mm/min
 引張角度：180°
 測定温度：23°C/50%RH

※1：ヒートショック条件
 [-40°C×30min ⇄ 90°C×30min]×100サイクル

※2：ヒートサイクル条件
 [-20°C×6hr⇒(1hr)⇒60°C/95%RH×6hr⇒(1hr)⇒]
 ×40サイクル



No.57130SB 10-P-0257_J (5/7)

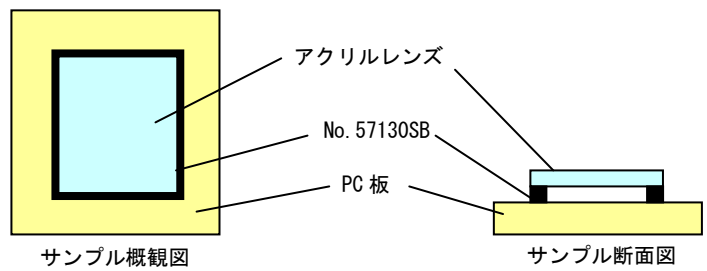
ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●防水試験（IPX7 準拠、JIS C0920 による）

	No. 57130SB
防水試験	IPX7 相当

レンズサイズ：40X60mm
 両面テープサイズ：40X60mm（線幅 1mm の枠状加工）
 圧着方法：2kg ローラー 1 往復
 圧着温度：23℃/50%RH
 養生条件：23℃/50%RH×30min
 試験条件：IPX7 に準拠（水深 1mX30min 浸漬）
 測定温度：水温 23℃



No.57130SB 10-P-0257_J (6/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。


使用上の注意

- 被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
- 感圧型粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
- 凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
- テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

 注 意
<ul style="list-style-type: none">●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2013年10月発行

- 問合せ先 …テクニカルサポートセンター接合材料グループ T-CAT
E-mail : tcac@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

No.57130SB 10-P-0257_J (7/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。