Nitto
Innovation for Customers

Product Data Sheet

環境にやさしい 両面接着テープ

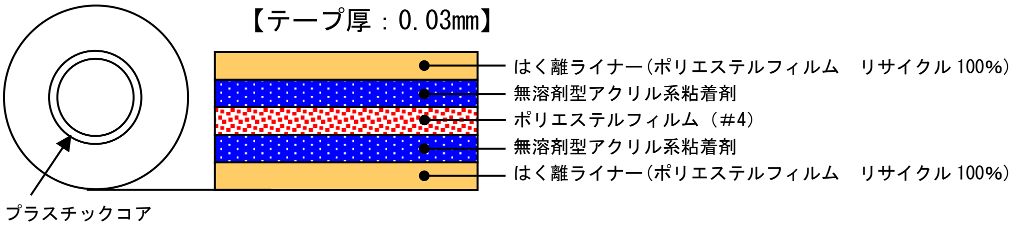
NO.5603WE

概　要

NO. 5603WE はテープ厚さが 0. 03 mmの両面接着テープで、電子機器の薄層化をサポートします。
#4 のポリエステルフィルムを基材とし、その両面に無溶剤型アクリル系粘着剤を塗布しており、
プラスチックフィルムや成型品に良好な接着性を示す、低ＶＯＣの両面接着テープです。
はく離ライナーにリサイクル率 100%のフィルムを用い、また粘着剤に溶剤を使用しない事から、
製造時のCO_2排出量を限りなく低減させた、安全、且つ環境にやさしい両面接着テープです。

テープ構成

NO.5603WE
【テープ厚：0. 03mm】



特　長

●テープ厚さは、0. 03mm。限られたスペースやクリアランスでの接着作業にお使いいただけます。

●薄層の#4 ポリエステルフィルムを使用しており、プレ加工性に優れています。

●ＶＯＣ（※）放散量が少ない両面接着テープです。　（※）揮発性有機化合物

●粘着剤に有機溶剤を使用せず、はく離ライナーのフィルムにリサイクル材料を１００%用いる事で、
　製造時のCO_2排出量を約５０%削減させることが出来ます。（当社比）

●RoHS 指令 10 物質を使用しておりません。

用途例

●スマートフォンやタブレットＰＣやウェアラブル端末、その他電子デバイスの部品固定

標準サイズ

テープ厚(mm)	幅(mm)	長さ(m)
0. 03	50～500	100

詳細は、弊社営業担当者までお問い合わせください。

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

日東電工株式会社

特　性

●ＶＯＣ放散量測定値

測定物質	NO. 5603WE（無溶剤系）	従来品 NO. 5603W（トルエン系）
トルエン	＜1	13

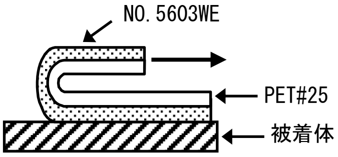
（単位： μg/g）
試料ｻｲｽﾞ： 5cm²
加熱条件：80℃X30分間
検出機器：GC-MS

●180° 引き剥がし粘着力　ー　被着体別

被着体		NO. 5603WE
ＡＢＳ板		9.3
ポリスチレン板		8.4
アクリル板		9.2
ポリカーボネート板		9.5
ポリエステルフィルム		8.0
ステンレス板		9.0
アルミニウム板		8.1
ガラス板		7.8
ウレタンフォーム※	エーテル系　50%	0.1
	エーテル系　90%	0.1
	エステル系　50%	1.6
	エステル系　90%	2.0

（単位：N/20mm）
裏打ち材：PET#25
引張速度：300mm/min
引張角度：180°
圧着温度：23℃
圧着条件：2kg ローラー1 往復
※フォームは厚み比 50%圧縮、90%圧縮
養生条件：23℃ x 30min
測定温度：23℃ x 50%RH

〈試験方法〉



ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。
日東電工株式会社

特　性

●180°　引き剥がし粘着力　ー　温度別

温度	NO.5603WE
0℃	9.5
10℃	10.0
23℃	9.0
40℃	7.5
60℃	6.4
80℃	6.8

（単位：N/20mm）
裏打ち材：PET#25
引張速度：300mm/min
引張角度：180°
圧着条件：2kg ローラー1 往復
被着体　：ステンレス板
養生条件：測定温度 x 30min
測定温度：0℃、10℃、23℃、40℃、60℃、80℃
各温度下で貼付け→各温度下で測定

●180°　引き剥がし粘着力　ー　温度別（23℃貼付け → 0℃、-10℃で測定）

被着体	温度	NO.5603WE
ステンレス板	0℃	11.1
	-10℃	7.4

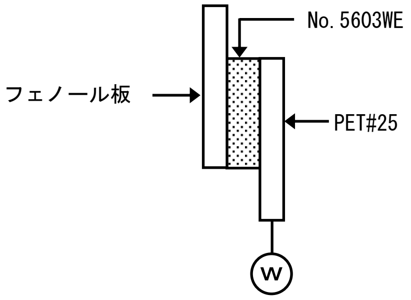
（単位：N/20mm）
裏打ち材：PET#25
引張速度：300mm/min
引張角度：180°
圧着条件：23℃ x 2kg ローラー1 往復
被着体　：ステンレス板
養生条件：0℃、-10℃ x 30min
測定温度：0℃、-10℃　で測定

●保持力

温度	NO.5603WE
40℃	0.2
80℃	0.4

（単位：mm/hr）
裏打ち材：PET#25
貼付面積：10mm x 20mm
圧着条件：23℃ x 2kg ローラー1 往復
被着体　：フェノール樹脂板
養生条件：40℃, 80℃ x 30min
測定温度：40℃, 80℃
荷　重　：4.9N（500g）

〈試験方法〉



ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。
日東電工株式会社

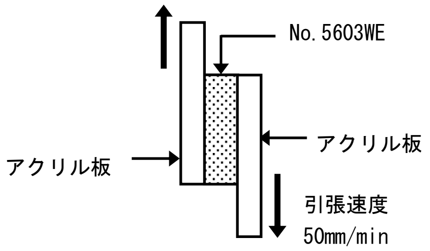
特　性

●せん断接着力

温度	No. 5603WE
23℃	500

（単位：N/20mmx20mm）
被着体：アクリル板/アクリル板
テープ面積：20mm×20mm
圧着条件：23℃ x 2kg ローラー1 往復
引張速度：50mm/min
測定温度：23℃×50%RH
測定方法：試験片を作製し、30 分放置後、せん断接着力を測定

〈試験方法〉



●圧着力別 180° 引き剥がし粘着力

圧着力	NO. 5603WE
0.1ｋｇ	8.3
0.5ｋｇ	8.6
2ｋｇ	9.0
5ｋｇ	9.3

（単位：N/20mm）
裏打ち材：PET#25
引張速度：300mm/min
引張角度：180°
圧着条件：23℃
0.1kg、0.5kg、2kg、5kg
ローラー1 往復
被着体　：ステンレス板
養生条件：23℃ x 30min
測定温度：23℃ x 50%RH

●貼付け後の 180° 引き剥がし粘着力　－　経日上昇性

温度	時間	NO. 5603WE
23℃	0.5hrs	9.0
	4hrs	9.1
	12hrs	9.4
	24hrs	9.6
	48hrs	9.8
	72hrs	10.2

（単位：N/20mm）
裏打ち材：PET#25
引張速度：300mm/min
引張角度：180°
圧着条件：23℃ x 2kg ローラー1 往復
被着体　：ステンレス板
養生条件：23℃ x 各時間
測定温度：23℃ x 50%RH

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。
日東電工株式会社

特　性

●180° 引き剥がし粘着力　ー　貼付け後の変化

温度	経時	NO.5603WE
23℃	1 日	9.6
	14 日	10.6
	30 日	10.7
40℃92%RH	1 日	9.6
	14 日	12.5
	30 日	13.5
50℃	1 日	10.0
	14 日	11.3
	30 日	11.7
70℃	1 日	11.4
	14 日	13.7
	30 日	16.3

(単位：N/20mm)
裏打ち材：PET#25
引張速度：300mm/min
引張角度：180°
圧着条件：23℃ x 2kg ローラー1 往復
被着体　：ステンレス板
放置条件：23℃、40℃×92%RH
　　　　　50℃、70℃
　　　　　取り出し 30 分以内に測定
測定温度：23℃ x 50%RH

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。
日東電工株式会社

使用上の注意

●被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
●感圧性粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
　圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
●凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
●テープ厚さが薄いため、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

●必ず箱に入れて保管してください。
●保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

⚠ 注　　意
●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。 ●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2022 年 6 月発行

●　問合せ先　…テクニカルサポートセンター接合材料グループ　ＴーＣＡＴ
E-mail：tcat@nitto.co.jp TEL：0532-41-8400　FAX:0532-41-8473

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。
日東電工株式会社