

NITOFロン®

**No. 903UL****概 要**

NITOFロン NO.903ULは、片面を接着性表面処理したポリテトラフルオロエチレン (PTFE) 樹脂フィルムを支持体とし、処理面にシリコン系粘着剤を塗布したものです。

**構 成**

図1 構成図

**特 長**

- ポリテトラフルオロエチレン樹脂フィルムを支持体としているため、電気特性、耐熱性、耐候性、耐薬品性、低摩擦性や非粘着性などに優れています。
- シリコン系粘着剤を使用していますので $-60^{\circ}\text{C}\sim 200^{\circ}\text{C}$ の温度範囲で使用可能です。
- シリコン系粘着剤を使用していますので、様々な材質に対して良好な接着力を発揮します。
- 巻き付け、結束、シールがスムーズに行えます。
- 耐炎性にすぐれています。

**用 途**

- 電線・ケーブルおよびコイルの絶縁 (H種電気絶縁用)
- 携帯電話やデジタルカメラの摺動部の擦れ対策。
- 二次電池、バッテリー等、蓄電デバイスの電極絶縁。
- プリンター通紙部の耐熱摺動 (ジャミング対策)。
- リニアモータ駆動システムの絶縁および摺動。
- 半田マスキング (耐熱マスキング)
- 自動車内部のキシミ音対策や摺動部の擦れ対策。

1/4  
NO.903UL\_09J

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体 (テープに貼り合せる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

## サイズ

表1 サイズ表

品番	厚さ(mm)	幅 (mm)	長さ (m)
NO.903UL	0.08,0.13,0.18,0.23	5,9,10,13,15,19,20,22,25,30,38,40,50,75,100,200,250,300,350,400,450	10

※上記以外のサイズについては別途ご相談下さい。

## 特性

表2 一般特性

項目	単位	NO. 903UL			
		0.08 t	0.13 t	0.18t	0.23t
厚さ	mm	0.08	0.13	0.18	0.23
引張強さ	N/19 mm	55	93	160	210
伸び	%	180	220	220	220
引き剥がし粘着力 (対 SUS 板)	N/19 mm	5.6	7.1	7.4	8.7
巻き戻し力	N/19 mm	4.4	5.8	7.1	8.9
絶縁破壊電圧	kV	8	11	14	15
表面抵抗率	$\Omega$	$10^{16}$			
体積抵抗率	$\Omega \cdot \text{cm}$	$10^{15}$			
銅腐食性	—	なし			
耐熱性	—	優			
動摩擦係数	—	0.1			
難燃性	—	UL510 Flame Retardant 取得 (E34833)			
色調	—	茶灰色			
使用可能温度	$^{\circ}\text{C}$	-60~200			

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

表 3 耐薬品性

薬品名	条件	NO. 903UL
20% $H_2SO_4$	80°C × 24 時間	○
濃 硫 酸	20°C × 6 日	×
濃 塩 酸	20°C × 27 日	○
濃 塩 酸	80°C × 14 時間	○
濃 硝 酸	20°C × 25 日	○
氷 酢 酸	15°C × 24 時間	△
20% NaOH	80°C × 24 時間	×
20% NaOH	20°C × 17 日	○ <sub>△</sub>
アンモニア水	20°C × 25 日	○
トルエン	80°C × 14 時間	×
ブタノール	20°C × 15 日	○ <sub>△</sub>
アセトン	20°C × 15 日	○
トランス油	80°C × 24 時間	○
マシン油	20°C × 15 日	○

判定 ○ : 変化なし  
 ○<sub>△</sub> : 端末部わずかばかり剥がれる。  
 △ : やや剥がれる。  
 × : 剥がれる。

試験方法 JIS C 2107 に順ずる。

被着体 ステンレス SUS304 研磨紙 #280 仕上げ

圧着荷重 2kg ゴムロール 1 往復

この試料を表 3 に示した各薬品に浸漬して、テープの外観変化により判定。

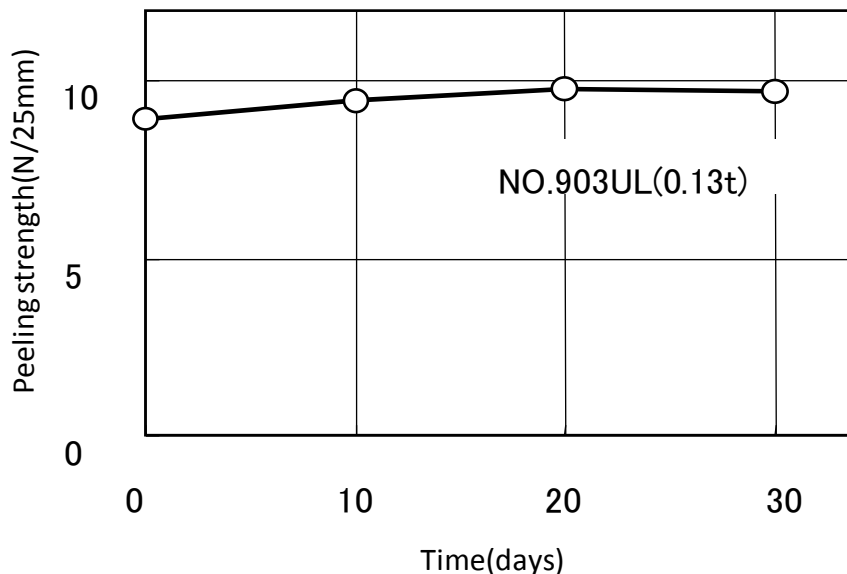


図 2 引き剥がし粘着力の耐熱性 (180°C)

 3/4  
 NO.903UL\_09J

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご利用いただく前に、被着体 (テープに貼り合せる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

表 4 離型性の一例

項 目	単 位	No.903UL	試験方法
ゴム系粘着テープ(セロハンテープ)	N/25 mm	3.7	JIS C 2107 準拠
アクリル系粘着テープ(ポリエステルテープ)		1.2	
シリコーン系粘着テープ(ポリイミドテープ)		2.9	

テープの非粘着面（背面）に各種粘着テープを貼り付け、その引き剥がし粘着力を示す。

## 使用上の注意事項

- テープを貼る面のホコリ、油、水などの汚れを十分取り除いてから貼り付けてください。
- 保存性にすぐれたテープですが、直射日光により接着処理が劣化し、粘着剤が剥がれることがありますので、できるだけ冷暗所に保存し、また長期間のストック品を持たないようにしてください。（長くとも6ヶ月以内にご使用下さい。）

<b>注意</b>	<b>廃棄</b> ●ふっ素樹脂やそのクズ等を廃棄する場合は、廃棄物の処理及び清掃に関する該地域の規制に従って産業廃棄物として処理してください。尚、焼却する場合は、有害なふっ素ガスが発生しますので、適切な処理装置を使用してください。
-----------	---

### 使用上のご注意

- 本製品は、人体に移植したり、体液や生体組織に接触する医療器具などの用途には使用しないで下さい。当該用途に使用される場合は、事前に弊社にご相談ください。
- 本製品は、適正な用途以外には使用しないでください。
- 保管する場合は直射日光を避け、涼しい場所に置いてください。

問合せ先： テクニカルサポートセンターエンジニアリングプラスティック材料グループ EYES  
 E-mail : eyes@nitto.co.jp TEL : 048-571-3340 FAX : 048-571-3325

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。