



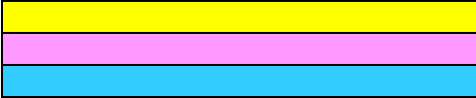



SCF (Super Clean Foam)

SCF100/SCF101/SCF102/SCF103/ SCF104/SCF106/SCF120/SCF150

概要

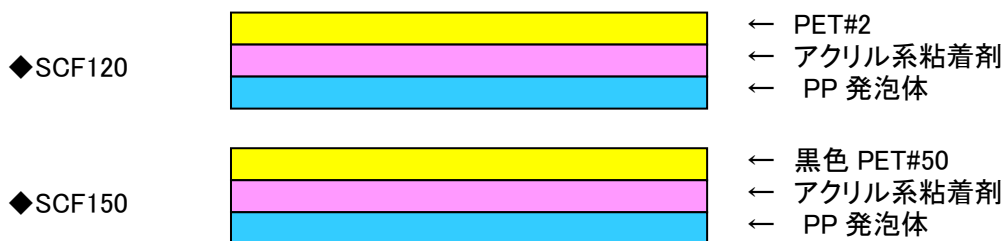
SCF(SCF100 他)は、電機・電子機器、通信機器などの主に LCD など表示部分のガスケット用材料です。これは、PP(ポリプロピレン)を主成分に発泡させたもので、防塵、緩衝、衝撃吸収材料として使用することができます。

構造

◆SCF100		← PP 発泡体
◆SCF101		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 PET#50) ← PP 発泡体
◆SCF102		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 PET#25) ← PP 発泡体
◆SCF103		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 PET#100) ← PP 発泡体
◆SCF104		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 不織布) ← PP 発泡体
◆SCF106		← はく離ライナー ← アクリル系粘着剤(基材 PET#4) ← PP 発泡体

管理番号: SCF-001-J-6 2024/06/25 1/4

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご利用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。



特 長

- 環境負荷物質を使用しておりません。
- 材料からの発生ガス、不純物も非常に少ない材料です。
- 容易に圧縮できます。
- 圧縮荷重（応力）が小さいので組付け後に筐体を変形させることはありません。
- 段差・曲面追従性にすぐれます。
- 微細セル（気泡）を有しており、コシがあるため加工性、作業性にすぐれます。

用 途

- 電機・電子機器 : デジタルカメラ、デジタルビデオカメラ等の表示部ガasket防塵用
カメラ回り緩衝用
- 通信機器 : 携帯電話 LCD 回りガasket防塵用、カメラ回り緩衝用

標準サイズ

表-1

厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
0.5~1.0 (0.1mm 毎に設定)	500 SCF106 は 480、SCF120 は 450	100

※厚さは、フォームの厚さです。貼合品に関しては、各粘着テープの厚さが加わります。
※その他のサイズについては、担当者にご相談ください。

管理番号: SCF-001-J-6 2024/06/25 2/4

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●フォーム特性

(1)一般特性

表-2

項 目	単 位	特 性 値	試験方法
見掛け密度	g/cm ³	0.045	JIS K 6767 準拠
50%圧縮硬さ	N/cm ²	1.4	

(2)フォームの圧縮率と圧縮硬さの関係

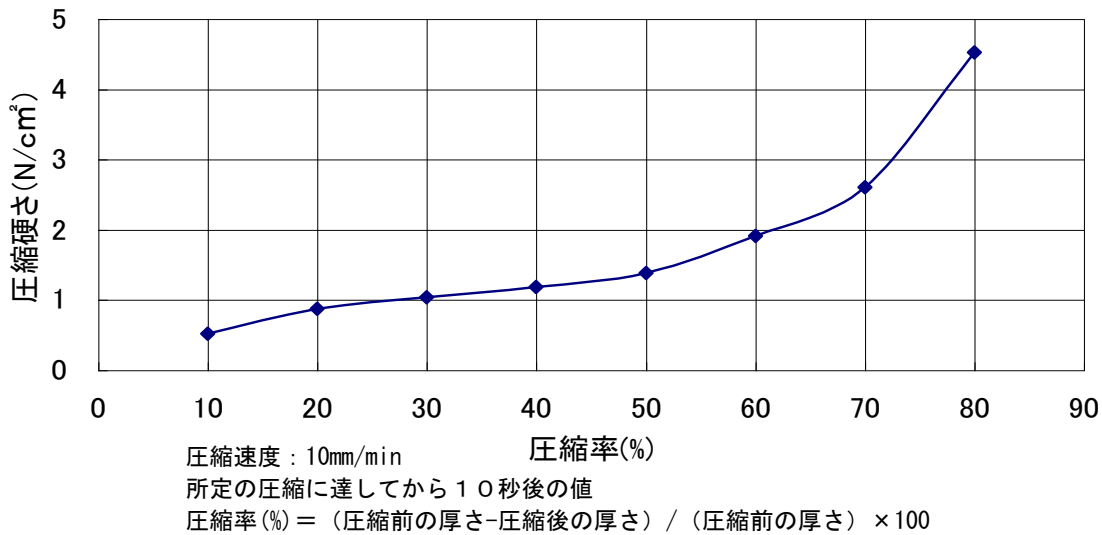


図-2

(3)寸法安定性

表-3

		保存時間 (85°C)		
		250hr	500hr	1000hr
SCF100	巻き方向	-0.4%	-0.7%	-0.2%
	幅 方向	-0.4%	-0.6%	-0.1%

(4)加熱発生ガス

$$\text{寸法変化率}(\%) = \frac{\text{保存後寸法} - \text{初期の寸法}}{\text{初期の寸法}} \times 100$$

◇有機発生ガス分析結果

表-4

	単 位	トルエン	その他	トータル
100°C×60min	ng/cm ²	1.8	3.0	4.8

管理番号: SCF-001-J-6 2024/06/25 3/4

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

トルエン換算値

◇無機発生ガス分析結果

表-5

	単 位	Cl ⁻	NO ₂ ⁻	NO ₃ ⁻	PO ₄ ³⁻	SO ₄ ²⁻	NH ₄ ⁺
100°C×60min	ng/cm ²	<4.8	<6.9	<11	<29	<12	<1.4

◇温水抽出イオン成分分析結果

表-6

	単 位	Cl ⁻	NO ₂ ⁻	NO ₃ ⁻	PO ₄ ³⁻	SO ₄ ²⁻	NH ₄ ⁺
100°C×120min	ng/cm ²	33	<8.4	<11	<27	<13	2.7

※ < : 検出限界値未満を示す

●粘着特性

表-7

品 番	単 位	被着体	90°ピール引はがし粘着力
SCF101	N/15mm	SUS304	4.82
SCF102			3.84
SCF103			3.89
SCF104			7.08
SCF106			4.83

注意事項

- 保管は、製品が変形しないよう、荷重がかからないよう立てて置いて下さい。
- 保管場所は高温多湿を避け、直射日光が当たらない冷暗所に置いて下さい。
- 接着層は感圧性ですので、貼り付けた後は十分に圧着して下さい。
- 使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適合するか十分に検討の上、ご使用下さい。

- 問合せ先 . . . テクニカルサポートセンター T-CAT
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX : 0532-41-8473

管理番号: SCF-001-J-6 2024/06/25 4/4

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。