

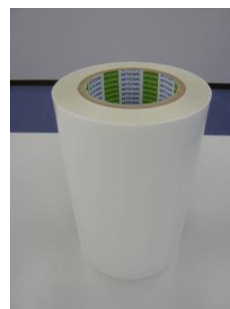
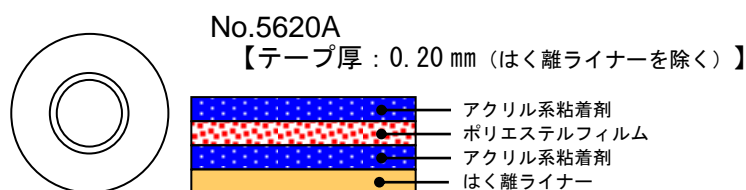
両面接着テープ

No.5620A

概要

No. 5620A は、0.10mm の厚手ポリエステルフィルム基材に、強粘着タイプのアクリル系粘着剤を塗布したテープ厚さ 0.20mm の両面接着テープです。No. 5620A の剥離ライナーは、紙基材で加工性にも優れております。

テープ構成



特長

- 高い初期接着性を示します。
- 厚手ポリエステルフィルム基材を用いているので、貼り付け作業時のハンドリングが良好です。
- プラスチック素材に良好な接着性を示します。
- ハロゲンフリー※タイプです。（※塩素系化合物を故意に使用しておりません。）
- RoHS 指令 10 物質を使用しておりません。

用途例

- 携帯電話、デジカメのLCDクッション材の固定
- 各種、スペーサー用途

サイズ

テープ厚 (mm)	幅 (mm)	標準長さ (M)
0.20	10~1200	100 (1200mm : 50M)

詳細は弊社営業担当者までお問い合わせください。

No. 5620A 10-P-0181_J (1/5)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

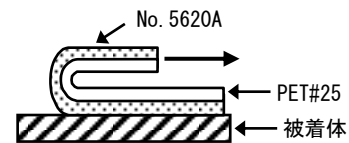
特 性

●180° 引きはがし粘着力ー被着体別

被着体	No. 5620A
ステンレス板	20.0
アルミニウム板	21.5
A B S 板	19.0
アクリル板	19.5
P S t 板	22.0
P C 板	21.0
P E T 板	21.0
P P 板	15.5

(単位：N/20 mm)

試験片：20mm 幅
 裏打ち材：PET#25
 圧着方法：2kg ロ-ラー 1 往復
 圧着温度：23°C/50%RH
 養生条件：23°C/50%RH×30min
 引張速度：300 mm/min
 引張角度：180°
 測定温度：23°C/50%RH



●180° 引きはがし粘着力ー温度別(各測定温度で貼付け)

測定温度	No. 5620A
0°C	30.5
23°C	20.0
40°C	19.0
80°C	20.5

(単位：N/20 mm)

被着体：ステンレス板
 試験片：20mm 幅
 裏打ち材：PET#25
 圧着方法：2kg ロ-ラー 1 往復
 圧着温度：測定温度
 養生条件：測定温度×30min
 引張速度：300 mm/min
 引張角度：180°
 測定温度：0, 23, 40, 80°C

●180° 引きはがし粘着力ー圧着力別

圧着	No. 5620A
0.1 kg ロ-ラー	17.5
0.5 kg ロ-ラー	18.0
2 kg ロ-ラー	20.0
5 kg ロ-ラー	21.5

(単位：N/20 mm)

被着体：ステンレス板
 裏打ち材：PET#25
 圧着方法：0.1kg, 0.5kg, 2kg, 5kg ロ-ラー 1 往復
 圧着温度：23°C/50%RH
 養生条件：23°C/50%RH×30min
 引張速度：300 mm/min
 引張角度：180°
 測定温度：23°C/50%RH

No. 5620A 10-P-0181_J (2/5)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●保持力

測定温度	No. 5620A
23℃	0.7
40℃	0.8
60℃	1.3
80℃	1.7

(単位：mm/hr)

被着体：フェノール樹脂板

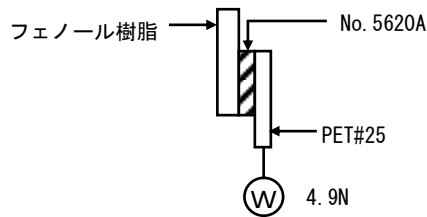
養生条件：測定温度×30min

測定温度：23, 40, 60, 80℃

貼付面積：20mm×10mm

荷重：4.9N(500g)

負荷時間：1時間



●せん断接着力

被着体	No. 5620A
ステンレス板	480
アルミニウム板	535
ABS板	370
アクリル板	475
PS板	390
PC板	370
PET板	370
PP板	335

(単位：N/20mm×20mm)

試料：20mm×20mm

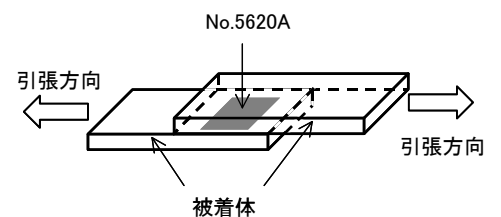
圧着方法：5kgローラー1往復

圧着温度：23℃/50%RH

養生条件：23℃/50%RH×30min

測定条件：23℃/50%RH

引張速度：50mm/min



No. 5620A 10-P-0181_J (3/5)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

- 180° 引きはがし粘着力ー貼付後、各環境下にて養生(耐久性)

条 件		No. 5620A
初期 (23°C/50%RH×30min)		20.0
-30°C×30日		23.0
70°C	1日	27.5
	7日	28.6
	14日	29.8
	30日	30.6
40°C/92%RH	14日	25.7
	30日	25.8
60°C/90%RH×30日		23.0
ヒートショック[100サイクル] ^{※1}		31.2
ヒートサイクル[40サイクル] ^{※2}		33.4

(単位：N/20mm)

被着体：ステンレス板

裏打ち材：PET#25

圧着条件：2kgローラー1往復 at 23°C/50%RH

養生条件：左表参照

引張速度：300mm/min

引張角度：180°

測定温度：23°C/50%RH

※1：ヒートショック条件

[-40°C×30min ⇄90°C×30min]×100サイクル

※2：ヒートサイクル条件

[-20°C×6hr⇒(1hr)⇒60°C/95%RH×6hr⇒(1hr)⇒]

×40サイクル

- 180° 引きはがし粘着力ー圧着後の経時変化

圧着後の経時	No. 5620A
30分後(初期)	20.0
4時間後	23.4
12時間後	25.0
24時間後	26.7
48時間後	28.3
72時間後	28.5

(単位：N/20mm)

被着体：ステンレス板

裏打ち材：PET#25

圧着条件：2kgローラー1往復 at 23°C/50%RH

養生条件：23°C/50%RH

養生時間：23°C/50%RH×30分、4時間、12時間、24時間、48時間、72時間

引張速度：300mm/min

引張角度：180°

測定温度：23°C/50%RH

No. 5620A 10-P-0181_J (4/5)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。


使用上の注意

- 被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
- 感圧型粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
- 凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
- テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

 注 意
<ul style="list-style-type: none">●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2024年7月発行

- 問合せ先 …テクニカルサポートセンター接合材料グループ T-CAT
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

No. 5620A 10-P-0181_J (5/5)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。