

エプトシーラー

NO.6800 シリーズ

柔軟性、弾力性に富んだ独立発泡構造を持つ、
耐候性、水密性にすぐれた発泡シール材



独立気泡型

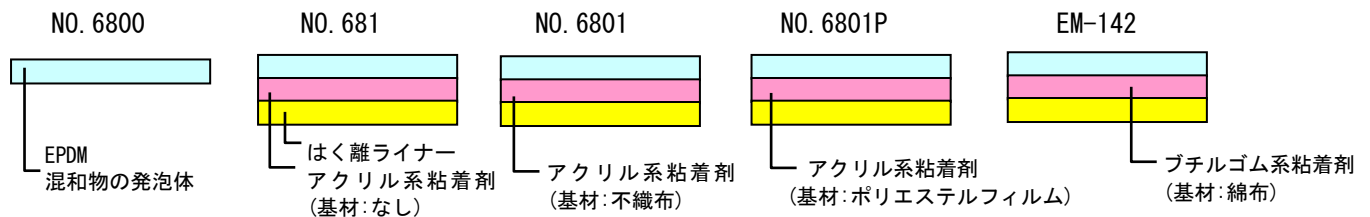
概要

汎用ゴムの中で最も耐久性・耐候性にすぐれた EPDM 混和物を独立発泡させた高機能発泡体です。NO. 6800 シリーズとして、ブチルゴム系粘着剤および合成樹脂系粘着剤を塗布された各種テープ材が用意されており、目的に応じて選択することができます。

特長

- 耐候性、水密性にすぐれ、ウレタンやポリエチレンなどの発泡止水材に比べて、耐熱性にすぐれています。
- EM-142 は、ブチルゴム系粘着剤を使用。粗面への粘着性にすぐれています。
- NO. 681、No. 6801、No. 6801P は、合成樹脂系粘着剤を使用。保持性、耐熱性、耐候性にすぐれています。
- 独立気泡型のため、柔軟性、弾力性にすぐれています。
- 複雑な形状の間隙にも容易に施工が可能です。

構造



標準サイズ

厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
3~15	1000	2

管理番号: EPT-017-J-3 2017/02/13 1/5

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体 (テープに貼り合わせる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

用途例

- エアコン筐体貼り合わせ部のシールに
- 高い防水効果が必要な部分に
- サンルーフ取り付け部に

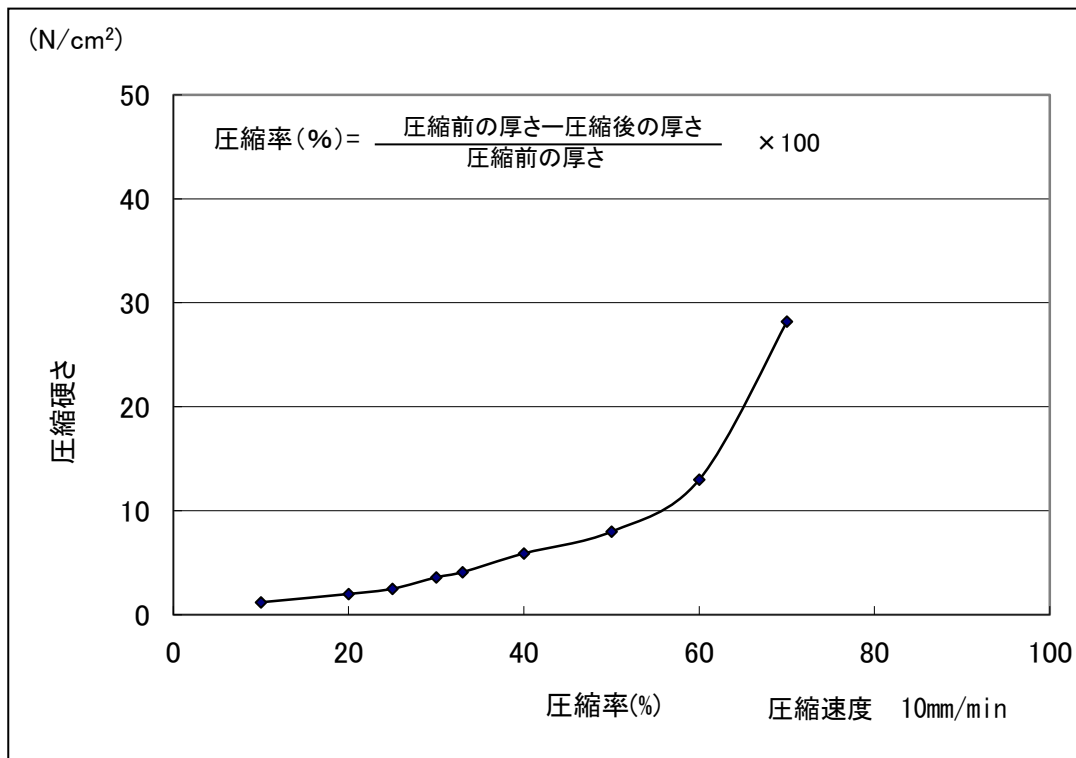
特 性

JIS K 6767 準拠

品 番	見掛け密度 (g/cm ³)	引張強さ (N/cm ²)	伸 び (%)	圧縮硬さ (N/cm ²)	
				25%	50%
NO. 6800	0.11	35	240	2.5	8.0

※記載の数値は、測定値の一例であり、保証値ではありません。

●フォームの圧縮率と圧縮硬さの関係



管理番号: EPT-017-J-3 2017/02/13 2/5

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

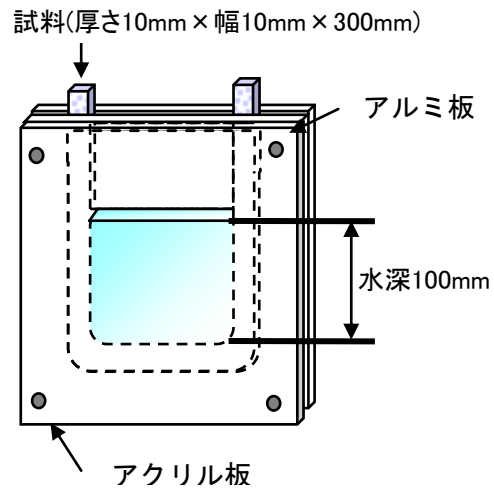
●フォームの圧縮率と水密性の関係

圧縮率 (%)	NO. 6800
0	×
10	△
25	○
50	○

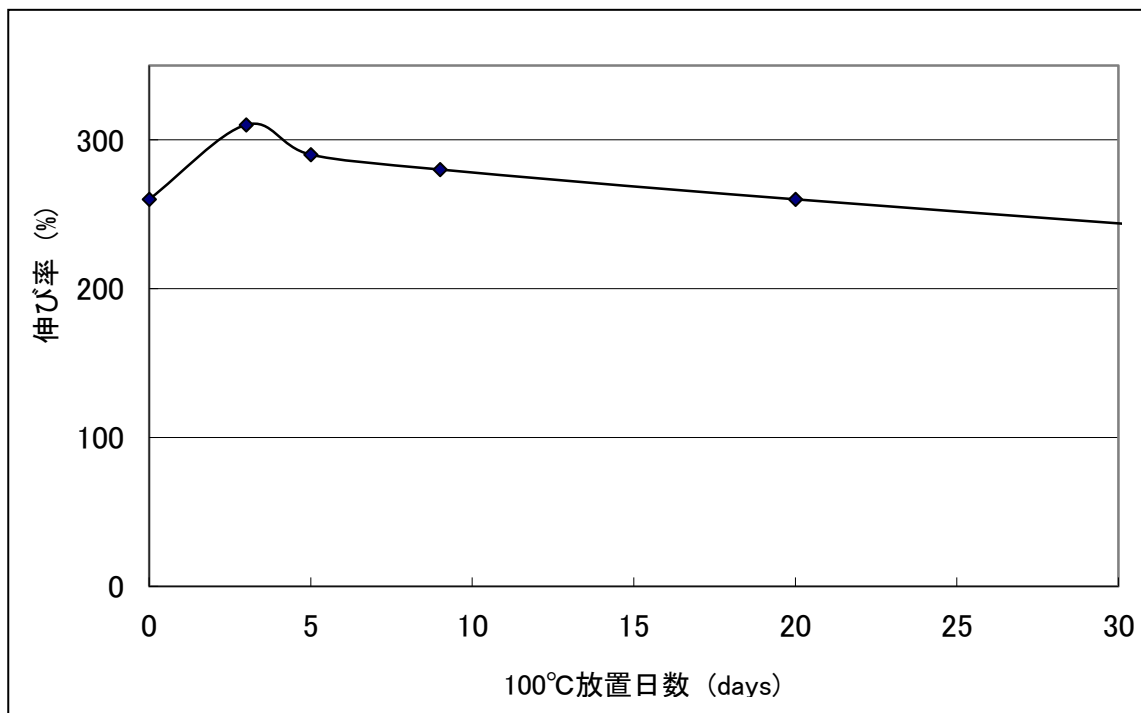
○: 30分経過後水漏れなし
 △: 30分以内に水漏れあり
 ×: 10分以内に水漏れあり

試験方法

各試料を10mm幅で打抜き板間にセット、
 所定の厚さに圧縮固定。水深100mmまで
 水を入れ、水漏れの有無を確認する。



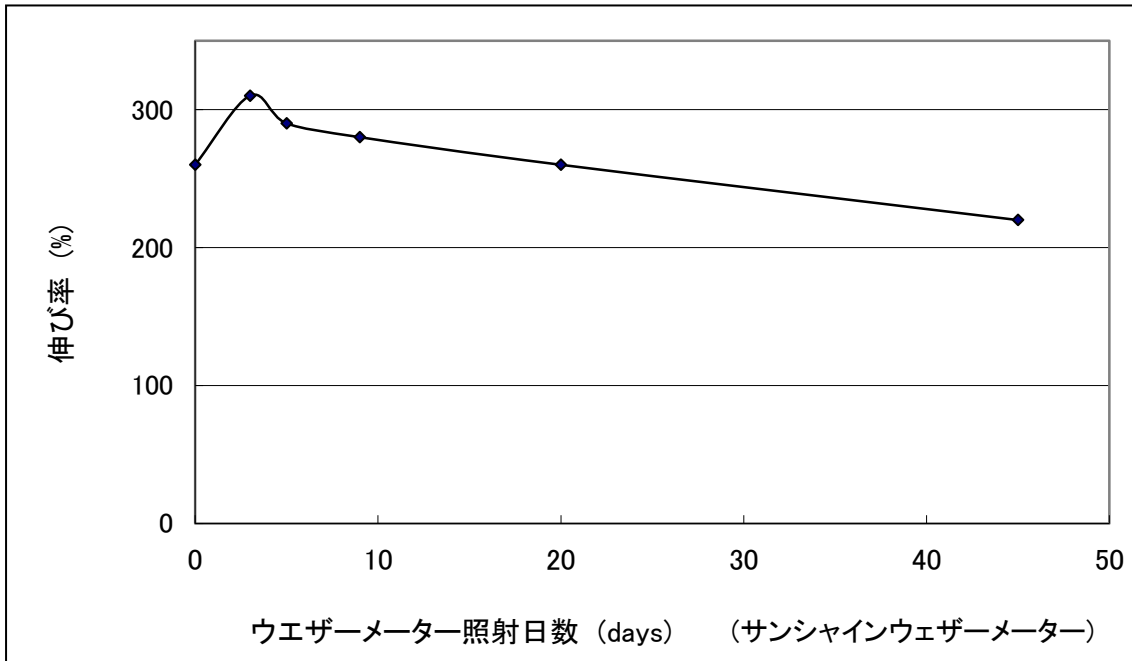
●耐熱性 (100°C雰囲気放置後のフォームの伸び率変化)



管理番号: EPT-017-J-3 2017/02/13 3/5

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体 (テープに貼り合わせる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

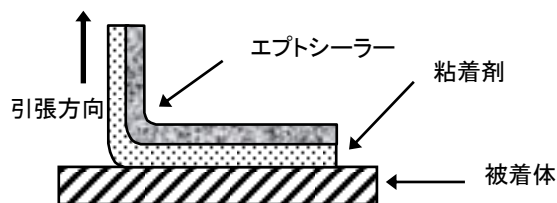
●耐候性（紫外線劣化後のフォームの伸び率変化）



●粘着力（90°ピール）

エプトシーラー品番	NO. 681	NO. 6801	NO. 6801P	EM-142
粘着力 (N/15mm)	5.7	7.2	6.8	12.0

被着体ステンレス板に2kg ロールー1 往復貼付け、30分放置後、速度300mm/minで引剥がし粘着力を測定する。測定温度は23℃



管理番号: EPT-017-J-3 2017/02/13 4/5

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

注意事項

- 被着体表面の油分、水分、ゴミなどは、十分取り除いてください。
- アクリル系粘着剤（基材：不織布）付きのエプトシーラーのリボン加工時には、長さ方向に平行に切断加工してください。
幅方向に加工すると、使用時に伸びることがありますのでご注意ください。
- ブチルゴム系粘着剤付きのエプトシーラーのリボン加工時には、長さ方向、幅方向いずれに対しても平行に切断加工してください。
斜めに切断加工すると、使用時に伸びることがありますのでご注意ください。
- 粘着層は感圧性ですので、貼り合わせの際は十分に圧着してください。
- 貼り付け作業時の温度は10℃以上が適しています。（冬季など気温が10℃以下の場合には初期の粘着力が低下します。）
- 製品原反の保管は、変形しないよう必ず水平においてください。
- 保管場所は高温・多湿を避け、直射日光が当たらない冷暗所に置いてください。

- お問い合わせは・・・工業材テクニカルサポートセンター T-FOX
E-mail : tfox@nitto.co.jp TEL : 0532-41-7838 FAX:0532-41-8446

管理番号: EPT-017-J-3 2017/02/13 5/5

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。